

WN-S系列整机

机器型号		WN-2S1160Z	
项目		单位	规格
工作台	工作台面积	mm	1300×600
	工作台T型槽	mm	5-18×100
	承载力	kg	800
行程	最大行程 (X/Y/Z)	mm	1100
			600
			600
	主轴中心至立柱导轨距离		675
	主轴端面至工作台面距离		120-720
主轴	主轴锥孔型号		BT40
	主轴套筒规格	mm	Φ150
	主轴传动方式		直联
	主轴最高转速	r/min	10000
进给	三轴切削进给	mm/min	1-10000
	三轴快移速度		48000/48000/36000
	三轴导轨形式		滚柱线轨
	滚珠丝杆规格		4016
刀库	刀库形式		圆盘式机械手换刀
	刀具容量	把 Piece	24T
	刀具最大直径×长度	mm	Φ80/Φ150×300
	刀具最大重量	kg	8
	换刀时间 (刀对刀)	sec (")	1.8
电机	主轴电机功率	kW	11/15
	主轴电机最大扭矩	N.m	92
	三轴伺服电机功率	kW	3.0/3.0/3.0
	冷却电机	kW	0.84
精度	X/Y/Z轴定位精度	mm	0.010
	X/Y/Z轴重复定位精度		0.008
系统	控制系统		发那科FANUC oi MF (5)
其他	工作气压	kgf/cm ²	≥6
	设备总容量	KVA	25
	外形尺寸 (长×宽×高)	mm	3100×2700×3100
	机床约重	kg	7500